Plexus MA300

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

МЕТАКРИЛАТНЫЕ АДГЕЗИВЫ

Plexus MA300 – двухкомпонентный метакрилатный клей, разработанный для структурного соединения пластиковых, металлических и композитных деталей.
Смешанный в соотношении 1:1, клей находится в рабочем состоянии от 4 до 6 минут и достигает 75% предела прочности за 10-15 минут при комнатной температуре.
КлейMA300 обеспечивает сильное и прочное склеивание большого количества материалов. Plexus MA300 поставляется в готовых к использованию картриджах / баллончиках, 400 мл.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПРАКТИЧЕСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей Plexus MA300 (компонент А) является легковоспламеняющимся веществом. В его составе содержится полиметилметакрилат (сложный эфир метакриловой кислоты). Закрывайте контейнеры с клеем после использования. Работайте в защитных перчатках и очках во избежание попадания клея на кожу и в глаза. В случае попадания на кожу промойте мыльной водой. При попадании в глаза обильно промывайте водой в течение 15 минут и обратитесь к врачу. Ядовит при проглатывании/попадании в пищу. Прячьте/держите подальше от детей. Держите вдалеке от огня, искр и источников открытого пламени. Для получения более подробной информации о технике безопасности ознакомьтесь с техническим паспортом безопасности продукта.

Внимание: Из-за быстрого засыхания при одновременном перемешивании большого количества продукта выделяется много тепла. Тепло выделяется в результате экзотермической реакции, результатом перемешивания большого количества клея может стать выброс захваченного при перемешивании воздуха, пара и летучих газов. Во избежание этого используйте только то количество материалов, которое вы сможете израсходовать за время работы, следите за тем, чтобы толщина слоя клея не превышала 4 мм.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

Клей MA300 можно использовать как непосредственно вручную, так и при помощи специального оборудования. Для получения наилучших характеристик клея Plexus и равномерного смешивания используйте статический смеситель. Для получения дополнительной информации о специальном смесительном оборудовании свяжитесь с коммерческим представителем ITW Plexus. Также доступны специальные предварительно взвешенные баллончики/картриджи и ручные “пистолеты” для приготовления клея. Для обеспечения максимальной прочности склеивания соединенные поверхности должны выдерживаться в течение указанного рабочего времени. Убедитесь, что место соединения полностью покрыто достаточным количеством клея до того, как склеиваемые части/детали будут соединены и зажаты. Нанесение клея, установка склеиваемых деталей и закрепление следует производить до истечения рабочего времени клеящей смеси. По истечении указанного рабочего времени все детали должны оставаться неподвижными до истечения времени фиксации. Автоматизированное оборудование должно быть выполнено из нержавеющей стали или алюминия. Избегайте контакта рабочей смеси с медными или содержащими медь соединениями, деталями насосов и т.д. Уплотнители и прокладки должны быть выполнены из тефлона, покрытого тефлоном вспененного ПВХ, этилен-пропилена или полиэтилена. Избегайте использования уплотнителей и прокладок, выполненных из Viton (перфторпропилен-винилиденфторид), BUNA-N (бутадиен-акрилонитрил), неопрена или других эластомеров. Очистка может быть проведена достаточно легко только до высыхания клея. Для наилучших результатов используйте очистители и растворители на основе цитрусового терпена или N-метилпирролидона (NMP). В случае если клей уже засох, наиболее эффективным способом очистки является аккуратное соскабливание с последующим протиранием поверхности растворителем.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Наилучшее склеивание достигается при использовании клея при температурах от 18^{0}C до 26^{0}C. При температуре ниже 18^{0}C скорость высыхания клея уменьшается, а при температуре выше 26^{0}C – увеличивается. Температура также влияет на показатели вязкости компонентов клея A и B. Для обеспечения соответствующего распределения клея и активатора в смесительном оборудовании температура смеси должна поддерживаться на постоянном уровне в любое время года.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОПАСНОСТИ

Срок хранения клея MA300 (компонент A) составляет 1 год.
Срок хранения активатора (компонент B), включая содержащие активатор баллончики/картриджи, составляет 1 год.
Хранение должно осуществляться при температурах от 12^{0}C до 23^{0}C. Хранение при температуре свыше 23^{0}C существенно сокращает срок годности данных материалов. Следует избегать длительного воздействия температур свыше 37^{0}C на активаторы или содержащие активатор баллончики/картриджи, так как при воздействии таких температур происходит сильное ослабление реакционно способности продукта. Ни в коем случае не подвергайте продукт замораживанию.

Дата истечения срока действия продукта находится на этикетке.

Хранить: в плотно закрытом заводском контейнере в сухом и прохладном месте.
Хранить изолированно от тепла, искр и открытого пламени.