

AX-2130

Упрочненный эпоксидный пленочный клей, с отверждением при 177C

Описание продукта

Ах-2130 - модифицированный эпоксидный пленочный клей общего назначения для склеивания различных поверхностей. Улучшенная формула высокотемпературного клея обеспечивает отличные адгезивные и поверхностные свойства. АХ-2130 не содержит растворителей, что позволяет не выделять опасных летучих соединений в процессе работы и отверждения. Клей Ах-2130 устойчив к воздействию широкого круга промышленных жидкостей. Рабочая температура клеевого соединения от -55°C до + 177°C.

Этот пленочный клей доступен как с подложкой или без нее. Материал с подложкой содержит нетканую основу для облегчения обращения с продуктом и контроля толщины клеевого соединения.

Стандартные веса:

0.030 фунтов/кв. фут (146 г/кв. м.)
0.045 фунтов/кв. фут (220 г/кв. м.)
0.060 фунтов/кв. фут (293 г/кв. м.)

» Стандартный цвет: Синий

Основные характеристики

- » Высокопрочное склеивание металлов и композитов
- » Склеивание композитных сэндвич конструкций из металлических сот
- » склеивание композитных сэндвич конструкций, выполненных из Арамида/Номекса
- » Склеивание композитных сэндвич конструкций из вспененных полимеров
- » применение в соответствии с MMM-A-132 type 2, MIL-A-25463 type 2

Упаковка

- » Стандартная ширина рулона:
50 дюймов (127 см)
60 дюймов (152 см)
- » Стандартная длина рулона: 80 ярдов (73 м)
- » Возможно изготовление рулонов с различной длиной и шириной

AX-2130

Рекомендуемые циклы отверждения:

Оптимальные показатели достигаются при отверждении следующими циклами:
Применить давление 10-50 psi (0,69 – 3,45 bar) и нагревать:
60 минут при +177°C рекомендуется
ИЛИ

2 часа при +149°C

3 часа при +135°C

4 часа при +130°C

Рекомендации по отверждению:

- » Повышение и понижение температуры рекомендуется под воздействием давления, однако, это не обязательное условие
- » Клей может быть использован в системах вакуумного формования, в процессе прессования и в автоклаве
- » Пиковые рабочие температуры в большой степени зависят от температуры отверждения. Так, при температуре отверждения равной +177°C, рабочие температуры будут в диапазоне от -55°C до +177°C.

Таблица 1. Свойства.

Свойства	Метод испытания	Температура испытания	Значение
Температура стеклования	ASTM D5279	разная	+180°C
Испытание на предел прочности на сдвиг	ASTM D1002	+24°C +121°C +177°C	4600psi (32 MPa) 3440psi (24 MPa) 2000psi (14 MPa)

» Требования по хранению

Срок годности 6 месяцев от даты отгрузки, при температуре от +4°C и ниже.
Время работы с пленкой при комнатной температуре (+23°C) составляет 14 суток.

» Рекомендации по обращению и хранению

Хранить рулоны следует горизонтально, чтобы избежать утолщения или утоньшения материала под воздействием веса самого рулона
Необходимо дать материалу нагреться при переносе из морозильной камеры хранения как минимум 4-6 часов до его использования
Необходимо использовать соответствующие условиям средства личной защиты и соблюдать правила безопасности при работе с материалом
Изучите более детальную информацию по безопасности в бюллетени безопасности

AX-2130

Показатели	Метод измерения	Температура измерения	Результаты
Прочность на отрыв с помощью теста "climbing drum"	ASTM D1781	+24°C +121°C	87 Nm/m 58 Nm/m
Предел прочности на изгиб	ASTM C	+24°C +121°C	2070psi (14,3MPa) 2000psi (13,7MPa)
Прочность на растяжение в горизонтальном положении	ASTM C297	+24°C +121°C	840 psi (5,8 MPa) 720 psi (5,0 MPa)

Тестирование проводилось в соответствии со стандартами MIL-A-25463 и MMM-A-132

Информация о производителе: AXIOM MATERIALS, Inc., 2322 Pullman st., Santa Ana, CA 92705, web: www.axiommaterials.com
Поставщик в РФ: ООО «Рэликком», Москва, Волгоградский пр-т д.47, оф. 108, тел. +7 495 644 28 64, e-mail: info@relicom.ru, web: www.relicom.ru