CHOCKFAST® Orange

Основной материал для промышленных опорных подложек

Технический бюллетень # 1032

Описание продукта

CHOCKFAST ORANGE - специально разработанное, на 100% состоящее из твердых веществ двухкомпонентное заливочное средство с инертным наполнителем, разработанное для использования в качестве опорного или закрепляющего материала. CHOCKFAST разработан для устойчивой работы в суровых средах на промышленных предприятиях или в морской среде, включая высокую устойчивость к механическим повреждениям и перепадам температур. Данное средство является безусадочным и обладает чрезвычайно высокой ударопрочностью и прочностью на сжатие.

Годы успешного практического использования CHOCKFAST ORANGE показали, что данное средство является превосходным способом для установки и точно выровненного постоянного удерживания оборудования в предельно тяжелых условиях работы.

CHOCKFAST ORANGE одобрен к применению на судах Американским бюро судоходства, Судовым регистром Ллойда. Бюро Веритас, Норвежским Веритас, Германским Ллойд и другими крупными регулирующими агентствами по всему миру.

Применение и преимущества

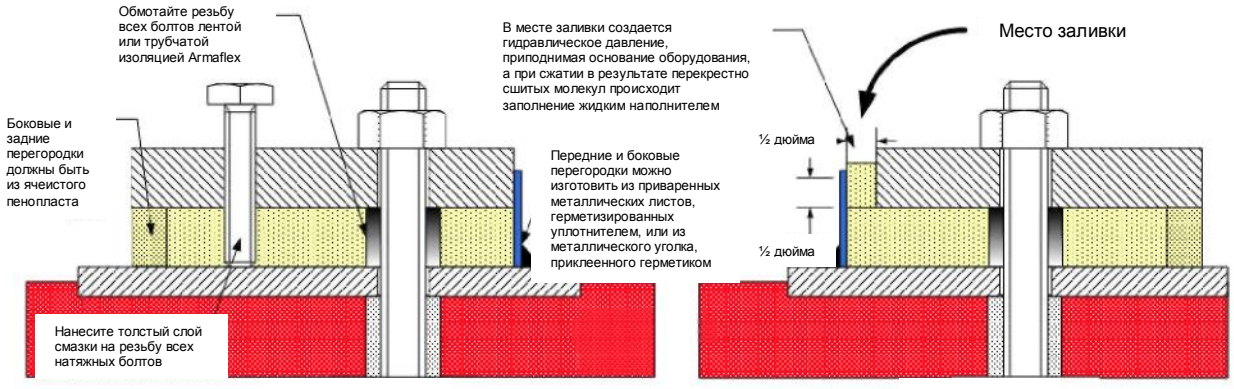
CHOCKFAST ORANGE разработан для использования в качестве опорного или закрепляющего материала, для крепления промышленных двигателей и другого оборудования, с глубиной подложки от ½ дюйма до 4 дюймов (от 12 мм до 100 мм). Данное средство используется в качестве подложки для крепления дизельных и газовых двигателей, коробок передач, генераторов, компрессоров, насосов, корпусов подшипников, крановых рельс и другого различного оборудования.

Применение CHOCKFAST ORANGE не требует специальных инструментов или навыков, в отличие от установления стальных подложек. При заливке CHOCKFAST ORANGE быстро втекает в область для опорной подложки, заполняя все пустоты и плотно прилегая ко всем неровностям. Благодаря этому нет необходимости обрабатывать поверхность опорных плит или оснований для получения идеально подходящей опорной подложки.

Конструкционные соображения

Для получения конструкционных обоснований и подробностей по применению, пожалуйста, запросите технический бюллетень № 642 по промышленному применению , или свяжитесь с отделом инженерно-технического обеспечения компании ITW Polymer Technologies.

Инструкции по применению



С помощью перегородок из ячеистого пенопласта соорудите с трех сторон вокруг области подложки форму для заполнения. Во избежание прилипания Chockfast обмотайте анкерные болты лентой. На расстоянии от ½ дюйма до ¾ дюйма (от 12 мм до 18 мм) от опорного фланца установите металлическую перегородку. Закройте фланец уплотняющей полосой или силиконовым уплотнителем во избежание протечек. Пенопласт вокруг области заливки должен доходить до верха опорного фланца во избежание утечки Chockfast.

Приготовьте Chockfast смешиванием в соответствии с инструкцией, указанной на банке. Для определения необходимого количества отвердителя ознакомьтесь с техническим бюллетенем #665. Медленно заливайте Chockfast с одного конца заливаемой формы, дайте растечься по всей площади и под опорным фланцем.

Физические свойства

Прочность на сжатие	19,000 фунт/кв. дюйм (1336 кг/см2)	ASTM D-695MOD
Модуль упругости при сжатии	533000 фунт/кв. дюйм (37482 кг/см2)	ASTM D-695
Линейное сжатие	0.0002 дюйм/дюйм (0.0002 мм/мм) или 0.02%	ASTM D-2566
Коэффициент линейного теплового расширения	17.1 x 10^{-6}/F° при 32°F до 140°F (30.8 x 10^{-6}/C° при 0°C до 60°C)	ASTM D-696
Прочность на изгиб	7,615 фунт/кв. дюйм (575 кг/см^2)	ASTM C-580
Модуль упругости при изгибе	8.6 x 10^5 фунт/кв. дюйм (72880 кг/см^2)	ASTM C-580
Предел прочности на разрыв	4970 фунт/кв. дюйм (349 кг/см^2)	ASTM D-638
Прочность на сдвиг	5400 фунт/кв. дюйм (380 кг/см^2)	FED-STD-406 (Метод 1041)
Ударная вязкость по Изоду	6 дюйм-фунт/дюйм (0.27 нм/см)	ASTM D-256
Ударопрочность	Прошел испытания на ударопрочность по стандарту MIL-S-901C (BMC), кат. A, тип A, класс 1	
Устойчивость к перепаду температур	-0ºF - 212ºF (18ºC - 100ºC)	ASTM D-746
Вибрации	Соответствует стандарту MIL-STD-167	
Огнестойкость	Самозатухающий	ASTM D-635
Относительный удельный вес	1,58	
Твёрдость по Барколу	40+ полное отверждение - 35 минимум	ASTM D-2583

Информация о продукте

Расход материала	Маленькая упаковка: 120 куб.дюймов (1966 куб.см) Большая упаковка: 260 куб.дюймов (4261 куб.см)
Температура прилипания материала	55ºF (13ºC) - 95ºF (35ºC)
Упаковка	Маленькая упаковка: Смола (NH): 7,2 фунтов (3,3 кг), 0.53 галлона (2 л) в 1 галл. канистре; отвердитель (H): 0,5 фунтов (0,23 кг), 7,7 унций (0,23 л), в пластиковой бутылке весом 8 унций. Большая упаковка: Смола (NH): - 14.4 фунтов (6.5 кг), 1.052 галлона (3,98 л) в канистре объемом 2 галлона; отвердитель (H) - 0.99 фунтов (0.45 кг), 15.49 унций (0.458 л) в пластиковой бутылке весом 16 унций.
Отгрузочный вес	Маленькая упаковка: 9 фунтов (4 кг), большая упаковка: 17 фунтов (7.7 кг)
Приблизительное время отверждения	48 часов при 60ºF (15ºC); 36 часов при 65ºF (18ºC) 24 часа при 70ºF (21ºC); 18 часов при 80ºF (26ºC)
Жизнеспособность	30 мин. при 70ºF (21ºC)
Срок хранения	2 года
Удаление	IMPAX IXT-59 или подобный эпоксидный растворитель.