

Permabond UV640 представляет собой клей, отверждаемый УФ-облучением, подходящий для использования на стекле, металлах и особенно на пластмассах. Он затвердевает под воздействием ультрафиолетового света более длинных волн, что позволяет использовать его на пластмассах, устойчивых к воздействию ультрафиолета. UV640 после отверждения дает бесцветное соединение, что идеально подходит для применения там, где жизненно важен эстетичный внешний вид изделия.

Это более вязкая модификация UV630, предназначенная для использования в случаях, где требуется заполнение широких зазоров.

Физические свойства

Химический тип	Метакриловый эфир Однокомпонентный
Цвет (после затвердевания)	Бесцветный
Вязкость при 25°C, мПа·с	3500
Макс. заполняемый зазор	0,4 мм
Плотность	1,1
Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения	365 - 420 нм
Время отверждения (4мВт/см ²)	7 секунд

** Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-лампы, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощности. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быструю скорость отверждения*

Характеристики

Прочность на сдвиг	Поликарбонат/ поликарбонат	9 МПа
Предел прочности на разрыв		11,5 МПа
Показатель преломления		1,47
Растяжение		110%
Твердость по Шору D		60
Рабочая температура*		От -55 до +120 °C
Диэлектрическая прочность		12 кВ/мм
Диэлектрическая проницаемость	1 МГц при 25°C	4

** Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке*

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла.

Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель Permabond Cleaner A. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.

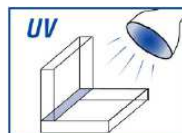
Нанесение клея

Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.

Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.

Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея.

Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.



Выбрать подходящую УФ-лампу и/или оборудование для нанесения клея Вам помогут сотрудники линии технической помощи компании «Пермабонд».

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °C
Срок годности При хранении в не вскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.