

**Permabond UV640** представляет собой клей, отверждаемый УФ-облучением, подходящий для использования на стекле, металлах и особенно на пластмассах. Он затвердевает под воздействием ультрафиолетового света более длинных волн, что позволяет использовать его на пластмассах, устойчивых к воздействию ультрафиолета. UV640 после отверждения дает бесцветное соединение, что идеально подходит для применения там, где жизненно важен эстетичный внешний вид изделия.

Это более вязкая модификация UV630, предназначенная для использования в случаях, где требуется заполнение широких зазоров.

### Физические свойства

Химический тип	Метакриловый эфир Однокомпонентный
Цвет (после затвердевания)	Бесцветный
Вязкость при 25°C, мПа·с	3500
Макс. заполняемый зазор	0,4 мм
Плотность	1,1
Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения	365 - 420 нм
Время отверждения (4мВт/см <sup>2</sup> )	7 секунд

\* Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-лампы, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощной. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быструю скорость отверждения

### Характеристики

Прочность на сдвиг	Поликарбонат/ поликарбонат	9 МПа
Предел прочности на разрыв		11,5 МПа
Показатель преломления		1,47
Растяжение		110%
Твердость по Шору D		60
Рабочая температура*		От -55 до +120 °C
Диэлектрическая прочность		12 кВ/мм
Диэлектрическая проницаемость	1 МГц при 25°C	4

\* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке



### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжириены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла.

Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель Permabond Cleaner A. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.



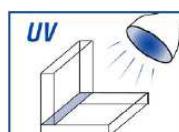
### Нанесение клея

Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.

Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.

Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея.

Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.



Выбрать подходящую УФ-лампу и/или оборудование для нанесения клея Вам помогут сотрудники линии технической помощи компании «Пермабонд».



### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °C
Срок годности	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.