



Technologies



## Turco® 4181 L

жидкий щелочной состав  
для очистки реактивных двигателей

### Описание:

Turco 4181 L – жидкий состав предназначен для удаления иммерсионным методом ржавчины, некоторых красок, масел, смазок, защитных масел, СОЖ с частей двигателя, выполненных из сплавов на основе железа.

Turco 4181 L не должен быть использован на оловянных, алюминиевых, цинковых поверхностях или сплавах из этих металлов, т.к. является сильно щелочным.

Turco 4181 L не агрессивен к сплавам магния, нержавеющей стали, меди, латуни, бронзе, медно-никелевым сплавам. При разбавлении водой в пропорции 15% состава на 85% воды, при температуре 71°-76°С, не агрессивен к титану и его сплавам.

### Особенности:

Turco 4181 L имеет следующие особенности:

1. Одобрен к применению Pratt & Whitney, General Electric, Rolls Royce.
2. Поставляется в жидком виде.
3. Может наноситься стандартным моечным оборудованием.
4. Негорючий.
5. Не требует нейтрализации при утилизации.
6. Концентрация определяется титрованием.
7. Легко смешивается с тёплой водой при указанных концентрациях.
8. Легко смывается тёплой водой.

### Инструкции по применению:

**Оборудование:** Ванны очистки и моечная машина должны быть изготовлены из нержавеющей стали.

**Предварительная очистка:** Сильно загрязнённые части должны быть предварительно очищены от смазки и масел,- это продлит срок работы состава в ванне очистки.

**Подготовка ванны очистки:** Turco 4181 L можно использовать не разбавляя водой,- в этом случае необходимо вылить всё содержимое контейнера в ванну. Turco 4181 L можно развести водой в пропорции 15% состава на 85% воды,- в этом случае необходимо наполнить ванну на  $\frac{3}{4}$  чистой холодной водой, начать механическое размешивание и добавлять Turco 4181 L тонкой струёй. После вливания Turco 4181 L смесь развести водой до необходимой пропорции.

**Обработка деталей:** Поддерживайте температуру состава в ванне 82°С -93°С. Погрузить детали полностью и дать составу 15–60 минут поработать при включённом перемешивании. Достать, тщательно промыть тёплой или горячей водой.

**Примечание:** При работе с титановыми сплавами разбавить водой в пропорции 15% состава на 85% воды, работать при температуре состава от 71°C до 76°C в течении 15-30 минут. Более высокая концентрация или температура может воздействовать агрессивно.

**Внимание:**

Продукт содержит гидроксид натрия.

Не допускать попадания на открытые участки тела, в глаза и на одежду.

Использовать вентиляцию при работе.

Использовать защитную рабочую одежду, защитные очки, перчатки, ботинки как для работ с щелочами.

Аккуратно добавлять в воду во избежание появления «карманов с паром».

Хранить плотно закрытым.

Не нагревать контейнер выше 54°C.

Обязательно изучить Бюллетень Безопасности на продукт перед работой!