



## SynSkin® HC 9837.1

Composite Surfacing Film

### Композитная поверхностная плёнка SynSkin HC 9837.1

#### Описание

SynSkin HC 9837.1 является композитной поверхностной пленкой, пропитанной эпоксидным составом, с отверждением при температуре +121°C или +177°C, после отверждения образует твердую и гладкую поверхность композитных деталей. В основу продукта входит нетканая ткань. Предлагается различные варианты с разной плотностью, цветом, размерами.

#### Основные свойства.

Хорошая клейкость

Отверждение с основным материалом

После отверждения образует высококачественную поверхность, готовую к покраске

Уменьшает ломкость и пористость

Увеличивает выравнивающую способность

Стойкий к растрескиванию

Совместимый с материалами для защиты от удара молнии

Возможны варианты OST (липкий с одной стороны) и VT (липкий с двух сторон)

#### Свойства неотвержденного материала

Цвет<sup>1</sup> темно серый (белый на заказ)

Возможные веса 0,030 фунтов/фут<sup>2</sup> 150 г/м<sup>2</sup>

0,035 фунтов/фут<sup>2</sup> 170 г/м<sup>2</sup>

0,045 фунтов/фут<sup>2</sup> 220 г/м<sup>2</sup>

0,060 фунтов/фут<sup>2</sup> 300 г/м<sup>2</sup>

Время гелеобразования при 121°C, минут<sup>2</sup> 20-35

Время гелеобразования при 177°C, минут 1,5

Летучие вещества, % макс<sup>3</sup> 1,5

<sup>1</sup> Цвет – визуальная оценка согласно ISCC-NBS

<sup>2</sup> Время гелеобразования – испытания на аппарате Джона Фишера

<sup>3</sup> Летучие вещества – наличие летучих веществ при сушке при 177°C в течении 60 мин.

#### Обращение

Продукт поставляется в рулонах и готовым к применению. Пленка должна быть извлечена из места холодного хранения и оставлена, пока не прогреется до комнатной температуры, до этого не открывать герметизированную упаковку. Индикатор влагопоглотителя должен быть голубым. Пленка кладется ее тканевой стороной на препрег, с которым она будет сращена, до отверждения ее можно легко перемещать, если необходимо.

#### Тестирование качества продукта Хенкель

Данный документ предоставляет информацию по типичным характеристикам, применяемым к таким адгезивам. Данные показатели не могут быть применены для принятия контролем качества. Клиенты, желающие получить данные по характеристикам для принятия контролем качества, должны запросить данные по внутренней спецификации DAS, которая предоставляет детальный перечень значений для сертификации данного адгезива.

**Применение**

**Хранение** – SynSkin HC 9837.1 должен храниться при температуре не выше +4°C или ниже для максимального срока хранения. Гарантированный срок жизни материала при –12 °С или ниже – 12 месяцев. Хранить только в оригинальных герметичных обезвоженных полиэтиленовых упаковках. При перемещении с хранения на рабочее место, позволить материалу нагреться до комнатной температуры перед открытием и использованием.

**Время выдержки перед склеиванием.** Поверхностную пленку рекомендуется использовать не ранее, чем через 60 день, после перемещения с холодного хранения в комнатную температуру (+25°C).

**Укладка слоев.** Поверхностная пленка должна размещаться эпоксидным слоем к поверхности инструмента. Инструменты должны быть обработаны антиадгезионным составом, рекомендуются Frekote Sealer B-15 или Frekote 700 NC Release Agent.

**Отверждение.** Поверхностная пленка отверждается при +121°C или 177°C, 1,5 часа при давлении 0,31 МПа. Повышение температуры на 0,5°C - 5°C в минуту.

**Подготовка поверхности для покраски.** Обработать поверхность шкуркой зернистостью 150, стереть растворителем остатки антиадгезионной смазки и другие загрязнения. Далее должен быть применен 28C1 Magna Static Conditioner Filler<sup>1</sup> или сходный наполнитель микроотверстий для окончательного удаления возможных дефектов.

**Очистка.** Необходимо удалить излишки адгезива с рабочего места и оборудования до того, как он отвердится. Для этой процедуры используют денатурированный спирт или другие промышленные растворители, предназначенные для удаления адгезивов.

Проконсультируйтесь у Вашего поставщика по подбору безопасного и эффективного продукта.

<sup>1</sup>производитель Akzo Nobel Aerospace Coatings, США.

**Характеристики.**

Перекрестное покрытие краской тестировалось согласно BMS 8-341, используя BMS 8-212 композитные тестовые панели, покрытые SynSkin 9837.1.

Условия	Результаты
Изначальные – без воздействия	>95% адгезия праймера к SynSkin
7 дней – деминерализованная вода при 25°C	>95% адгезия праймера к SynSkin
Статичный кондиционер – Хенкель 28C1	
Праймер – BMS 10-103	
Поверхность – BMS 10-60H Type 2 Class B	

**Предупреждение при обращении с материалом**

Не использовать материал, без изучения и понимания в полном объеме Бюллетеня безопасности.

Только для промышленного применения.

Как и большинство эпоксидов, использовать продукт только при соответствующей вентиляции. Не допускать попадания на кожу и в глаза. Не вдыхать испарения. После обращения тщательно промыть возможные места контакта водой и мылом. Пустые упаковки могут содержать испарения или остатки продукта, соблюдать меры предосторожности при утилизации.

Односоставный.

**Внимание!**

Продукт может вызвать раздражение слизистой глаз, раздражение кожи или аллергические реакции. Содержит эпоксидные смолы.

SynSkin® - является зарегистрированной торговой маркой Henkel Corporation.