

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Vac Valve 402 & 402A**Штуцер из трёх частей с прижимным и уплотняющим кольцами****ОПИСАНИЕ**

Конструкция штуцеров Vac Valve 402 обеспечивает уплотнение соединения с ростом давления в автоклаве. Это достигается за счёт использования прижимного кольца с резьбой, обеспечивающей более плотную механическую герметизацию, и основания с увеличенной площадью герметизации.

Vac Valve 402 изготовлен из углеродной стали для температур до 260 °С. Температуру определяет материал прокладки.

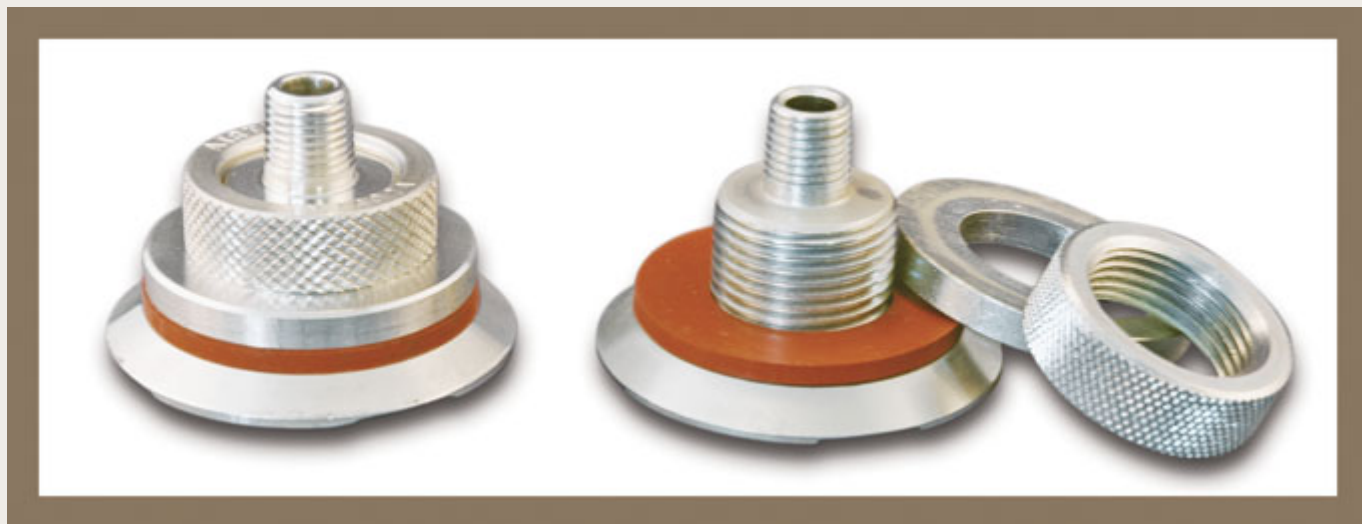
Vac Valve 402A изготовлен из лёгкого алюминиевого сплава для температур до 260 °С. Температуру определяет материал прокладки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конструкция	3 части: основание, уплотняющее кольцо, прижимное кольцо
Тип материала	углеродная сталь (VV402) / лёгкий сплав алюминия (VV402A)
Тип материала прокладки	Силикон
Резьба гайки	1/4 дюйма наружная NPT
Вид сборки	Винтовая
Сервисная температура	260 °С

РАЗМЕРЫ

Ссылка продукта	Форма главной пластины	Размер основания
Vac Valve 402	круглая	Ø 63 мм
Vac Valve 402A	круглая	Ø 63 мм

**ИНСТРУКЦИЯ**

- > Установите пластину основания штуцера под плёнку вакуумного мешка.
 - > Сделайте небольшой надрез в вакуумном мешке над отверстием в пластине основания штуцера.
 - > Вставьте верхнюю часть штуцера через отверстие в вакуумном мешке и в основании.
 - > Поверните и затяните верхнюю часть штуцера для обеспечения герметичности.
- > Другой размер резьбы доступен по спецзаказу.

Обновление : 2011-02-07

Раздел : Вакуумные штуцеры и шланги