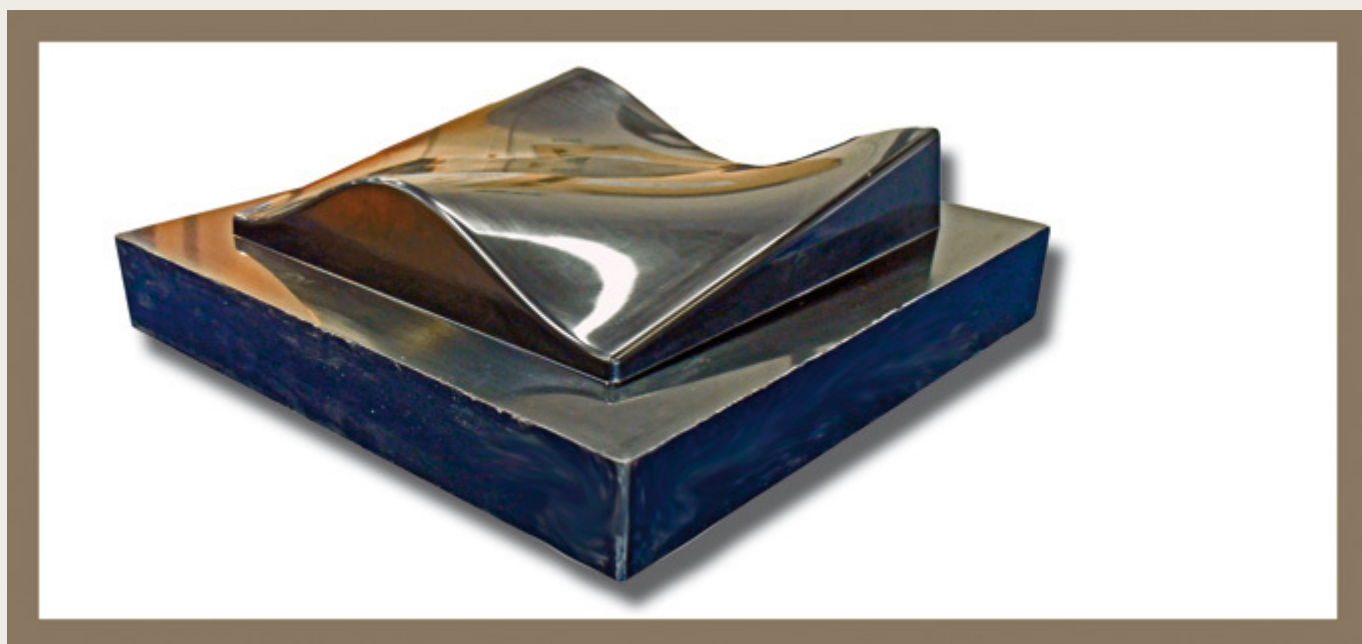


Высокотемпературная инфузионная резина полимеризующая при низкой температуре

■ ОПИСАНИЕ

Toolfusion® 3 двух-компонентное эпоксидное низковязкое инфузионное связующие, разработанное для изготовления сходным по качеству с препреговым высокотемпературной оснастки. Toolfusion® 3 работает в различных RTM и VARTM процессах, включающих одиночные и двойные мешки для подготовки производства в автоклаве качественных ламинатов.

Toolfusion® 3 имеет низкую температуру полимеризации 49 °C и может полностью полимеризоваться при температуре стеклования 218 °C. Содержание менее 1% пористости допустимо.



■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Процесс инфузии смолы дает ламинат высокого качества при низкой производственной стоимости, без услуг охлаждения, нет автоклавных затрат.
- > Низкая температура отверждения и низкий тепловой эффект расширения в процессе полимеризации позволяет использовать недорогие мастер-модели.
- > Нано-технология обеспечивает высокую прочность и высокий Tg. (218 °C) для долговечности оснастки и уменьшает стоимостный цикл.
- > Низкая вязкость позволяет распределять смолу на более сложные ламинаты и на большую толщину с меньшим количеством распределительных каналов.
- > В сравнении с металлической оснасткой, композиционная оснастка Toolfusion® 3 легче в весе и проще в ручном применении.
- > В сравнении с металлической оснасткой, композиционная оснастка Toolfusion® 3 быстрее нагревается и охлаждается, что позволяет уменьшить производственную стоимость.
- > Композиционный ламинат для оснастки Toolfusion® 3 имеет вакуумную целостность для вакуумных процессов в печи или в автоклаве.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Toolfusion® 3

Высокотемпературная инфузионная резина полимеризующая при низкой температуре

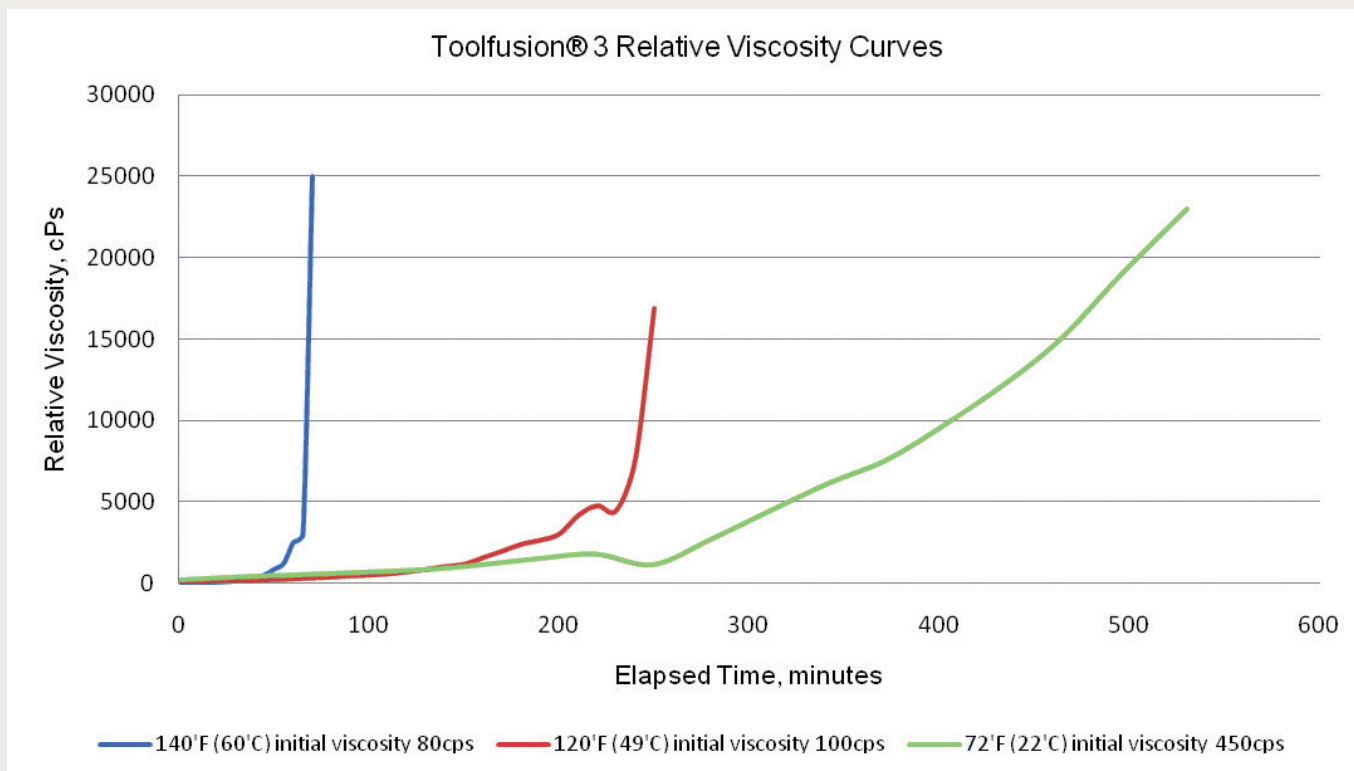
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип материала	Эпоксиды	Метод испытания
Цвет	Чёрный : Прозрачный (A : B)	
Соотношение частей по весу	100 : 85 (A : B)	
Жизнеспособность	300 минуты (100 g при 22 °C)	
Вязкость (initial при 22 °C)	450 cps	
Плотность (смесь)	1,13 г/см ³	
Температура стеклования	218 °C	
Твёрдость	89 Barcol	ASTM D2583
Усадка	0,9 %	
Срок хранения	12 Месяцев	

РАЗМЕРЫ

Упаковка Часть A	Упаковка Часть B	Вес Часть A	Вес Часть B
5 галонов	5 галонов	45 фунтов (20,4 кг)	40 фунтов (18,1 кг)

ЦИКЛ ОТВЕРЖДЕНИЯ



Обновление : 2012-02-13

Раздел : **Материалы для вакуумной инфузии**

As the conditions or methods of use, including storage, are beyond our control, Airtech Europe does not assume any responsibility for the performance of this material for any particular use. The material is sold "as is". Airtech Europe disclaims, and buyer waives, any and all implied warranties, including without limitation the implied warranties of merchantability and of fitness for particular use. The information contained herein represents typical properties and should not be used for specification purposes. This translation is provided for your convenience only. The official language is English and the official law is Luxembourg.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Toolfusion® 3

Высокотемпературная инфузионная резина полимеризующая при низкой температуре

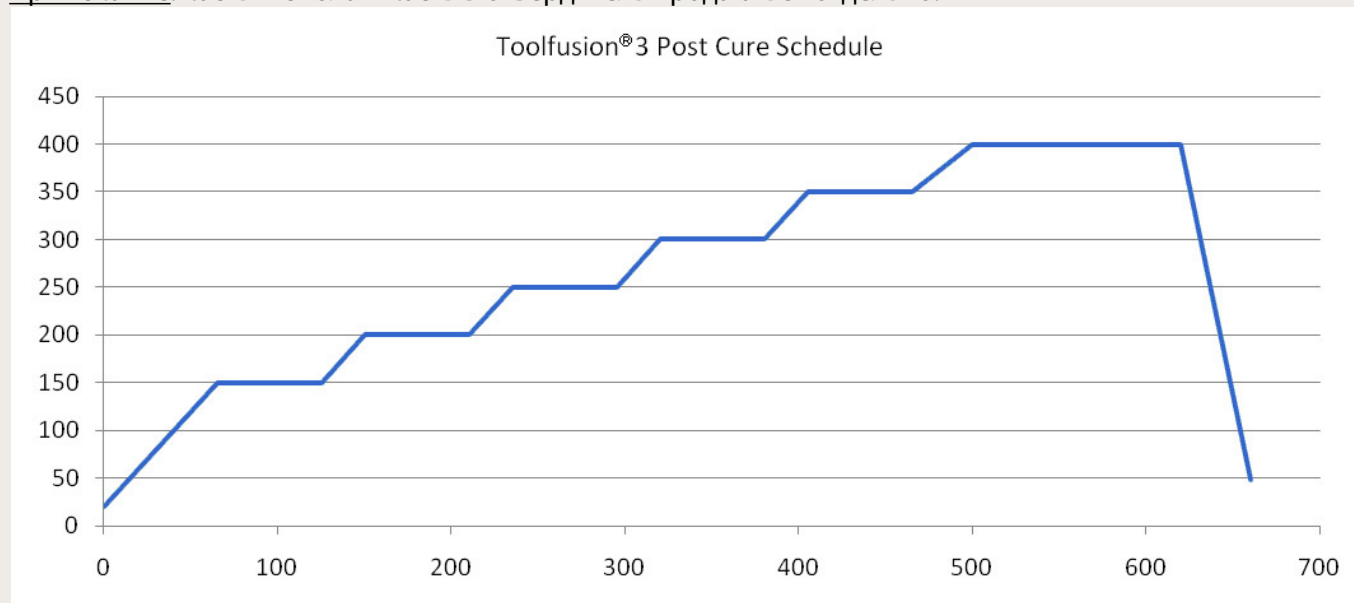
Процесс отверждения

- > Отверждение мастер-модель при применении полного вакуума.
- > Повысить температуру до 49 °C и удерживать в течении 12 часов.
- > Удалить материалы для вакуумного процесса и при необходимости установить на поддерживающую конструкцию.
- > Осторожно переместить ламинат до полного отверждения.

Иструкция полного отверждения:

- > Нагрейте до 65 °C и удерживать 60 минут.
- > Нагрейте до 93 °C и удерживать 60 минут.
- > Нагрейте до 121 °C и удерживать 60 минут.
- > Нагрейте до 149 °C и удерживать 60 минут.
- > Нагрейте до 177 °C и удерживать 60 минут.
- > Нагрейте до 204 °C и удерживать 120 минут.

Примечание: часть А смола и часть В отвердитель продаются отдельно.



Обновление : 2012-02-13

Раздел : **Материалы для вакуумной инфузии**