ZI Haneboesch L-4562 Differdange LUXEMBOURG Телефон: +352 58 22 82 1 Факс: +352 58 49 35

E-mail : sales@airtech.lu Вебсайт : www.airtech.lu

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендации выбора вакуумных плёнок

ПРИМЕЧАНИЯ

Следующая директива рассматриваетя только как рекомендация. Airtech не может контролировать все параметры обработки или проверять все доступные материалы. Доступны образцы всех вакуумных плёнок. Настоятельно рекомендуется провести ряд испытаний для уменьшения риска. Выбор плёнки должен соответсвовать температурным требованиям.

Тип смолы	Рекомендованная плёнка	Избегать плёнки	ПРИМЕЧАНИЯ
Эпоксиды	Все вакуумные плёнки		
Полиэфиры и винилы	Securlon® films Econolon films Wrightlon® films Ipplon® films Dahlar® Release Bag 125 Dahlar® Release Bag 460	Stretchlon® 200 Stretchlon® 700	Доступны размеры 0,002" (50 мкм) или 0,003" (75 мкм). Толстые плёнки рекомендованы для инфузии смолы.
Фенольные связующие	Securlon® L2000 Stretchlon® 700 Ipplon® WN1500 Ipplon® DPT1000 Wrightlon® 8400 Release Bag® 125 VB-3	Большинство нейлоновых плёнок несовместимы с фенольными связующими.	Настоятельно рекомендуем проверить совместимость материалов.
Бисмалеинимиды (BMI)	Securlon® L2000 Ipplon® WN1500 Ipplon® DPT1000 Wrightlon® 8400 VB-3	Ипользовать только вакуумные плёнки с рабочей температурой до 177°C.	Настоятельно рекомендуем избегать прямых контактов мешка со связующим.
Эфироционаты	Securlon® L1000, L2000 Stretchlon® 800 Ipplon® WN1500 Ipplon® DPT1000 Ipplon® DP1000 Ipplon® KM1300 Wrightlon® 7400 Wrightlon® 8400		

Обновление: 2009-11-24

Раздел: Вакуумные плёнки