

Усилитель давления для борьбы с угловыми натёками связующего**ОПИСАНИЕ**

Pressure Strip - это невулканизованная синтетическая резина, предназначенная для заполнения углов, в которых сложно создать давление только за счёт вакуумного мешка. Pressure Strip применяется для формования при температурах 120 °C или 176 °C в печи или автоклаве. Максимальная рабочая температура составляет 230°C. Pressure Strip - это расходный материал одноразового применения. Pressure Strip укладывается поверх разделительной плёнки до установки вакуумного мешка.

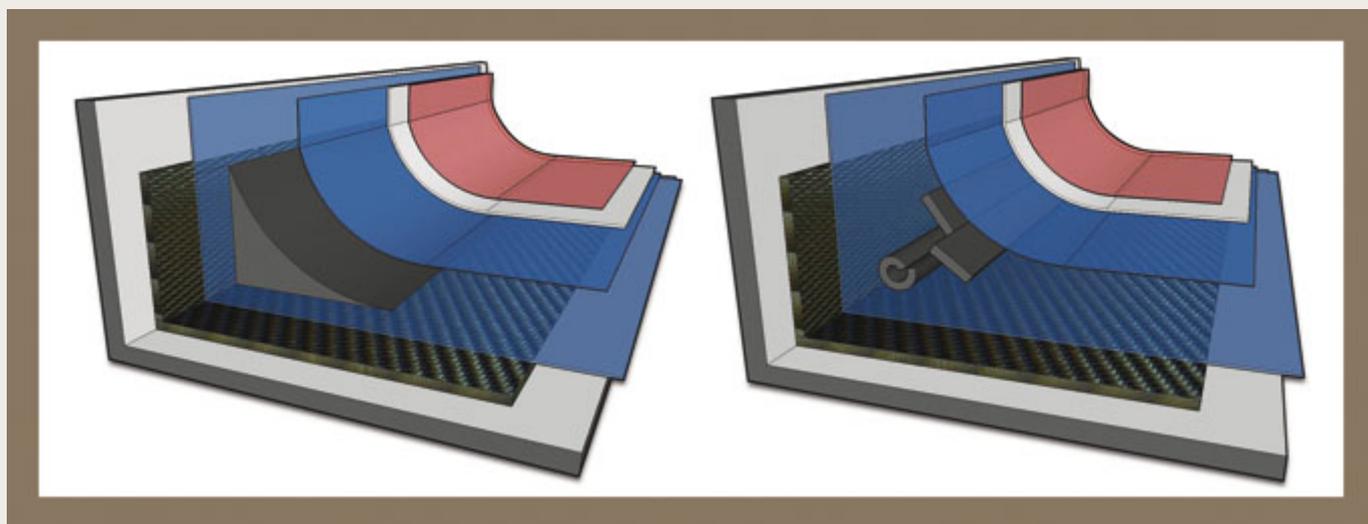
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечисленные свойства характерны для полностью отвердевшего материала

Тип материала	Невулканизованная синтетическая резина
Цвет	Чёрный
Максимальная рабочая температура	230 °C
Срок хранения	12 Месяцев при 22 °C

РАЗМЕРЫ

Толщина	Ширина	Длина	Тип упаковки
0,125 дюйма (3,2 мм)	1 дюйма (2,54 см)	25 футов (7,62 м)	28 рулона / картон

**ПРИМЕНЕНИЕ**

- > Уложите одну или несколько скрученных полосок Pressure Strip в угловой радиус заготовки детали поверх разделительной плёнки.
- > Уложите ещё одну или несколько полосок Pressure Strip поверх скрученных для того, чтобы во время формования материал образовал вкладыш.
- > Уложите дополнительный слой разделительной плёнки поверх Pressure Strip.
- > Завершите подготовку вакуумного мешка к формованию.
- > Вкладыш из Pressure Strip предотвратит образование складок и натёков связующего в угловых радиусах.