

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Airtech 4140**

Невулканизованная многоразовая эластомерная силиконовая резина для вакуумных мешков

**ОПИСАНИЕ**

Thermavac® - композиция собственной разработки из силиконовой резины, обладающая высокой прочностью и стойкостью. Она предназначена для обеспечения высокого качества при вакуумно-автоклавном или вакуумно-гидравлическом формовании. Т.к. существует риск силиконового загрязнения, то пользователю рекомендуется произвести тестирование. Физические свойства материала сопоставимы со свойствами Airtech 1050 в случае, если были соблюдены все инструкции по отверждению и постотверждению.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ****Перечисленные свойства характерны для полностью отвердевшего материала** Метод испытания

|                                             |                                                    |                 |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| Тип материала                               | Невулканизованная силиконовая резина               |                 |
| Цвет                                        | Красный                                            |                 |
| Твёрдость                                   | 50+/-5 по шору А                                   | ASTM D2240      |
| Максимальная рабочая температура            | 315 °C                                             |                 |
| Максимальное удлинение                      | 700 %                                              | ASTM D412       |
| Прочность при растяжении                    | 9,65 МПа                                           | ASTM D412 die A |
| Прочность при разрыве                       | 43,75 кН/м                                         | ASTM D624 die B |
| Модуль при 300%                             | 1,72 МПа                                           |                 |
| Кэф. термического расширения (24 °C-177 °C) | $2,9 \times 10^{-4} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ |                 |

|               |                                                                                                              |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Срок хранения | 6 Месяцев после изготовления при температуре ниже 4° C<br>30 дней от даты производства при температуре 22 °C |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**РАЗМЕРЫ**

| Толщина | Ширина  | Длина  |
|---------|---------|--------|
| 1,02 мм | 91,4 см | 22,9 м |
| 1,52 мм | 91,4 см | 22,9 м |

**ПРИМЕНЕНИЕ**Процедура склейки и вулканизации для обычной цулаги:

- > Обезжирьте поверхность формы или детали изопропиловым спиртом матерчатой салфеткой, не содержащей льняных волокон.
- > Отрежьте неотверждённый Thermavac® по размеру и удалите белую подложку.
- > Уложите резину, не захватывая воздушных пузырей, и удалите безцветную подложку.
- > Разгладьте края шпателем или пальцами.
- > Уложите разделительную плёнку A4000 и дренаж Airweave N7.
- > Изготовьте вакуумный мешок и вакуумируйте 20 минут при давлении не менее 0,85 Бар.
- > Термостатируйте 30 минут в печи при 177 °C, не учитывая времени нагрева, продолжая поддерживать вакуум не менее 0,85 Бар.
- > Охладите до 49 °C, прежде чем снимать с формы.
- > Отверждение можно делать при более низкой температуре, удлиняя термостатирование на 30 минут при понижении на каждые 10 °C от 177 °C.
- > Рекомендуемая минимальная температура отверждения 121 °C.

Посттермообработка:

- > Поместите материал в холодную печь в свободном состоянии (без вакуумного мешка).
- > Плавно повышайте температуру до 204 °C в течение 0,5 часа.
- > Термообрабатывайте в течение 4 часов при 204 °C.
- > Охладите до 49 °C перед использованием

Обновление : 2010-01-18

Раздел : Резина