

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Aircast 3700

Термостойкая заливочная композиция, вулканизирующаяся при комнатной температуре

ОПИСАНИЕ

Aircast 3700 - двухкомпонентный модифицированный компаунд, вулканизирующийся при комнатной температуре, предназначенный для изготовления гибких оправок и вкладышей. Aircast 3700 идеально подходит для изготовления цулаг. Значительное различие в коэффициентах термического расширения между Aircast 3700 и металлической оснасткой в виде резервуара позволяет использовать его в качестве "закупоренной" формирующей среды.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**Свойства не отвердевшего материала :**

Содержание базового компонента по весу
Содержание отвердителя по весу
Цвет компонента А
Цвет отвердителя
Вязкость при 25 °C (смесь)

100 части А
12 части В
Серо-белый
Синий
150.000 cps

Метод испытания

Свойства отверждённого материала через 24 ч при 25 °C :

Плотность
Максимальная рабочая температура
Теплопроводность
Максимальное удлинение
Твёрдость
Прочность при растяжении
Прочность при разрыве
Остаточное сжатие (22 часа в 177 °C)
Кэф. термического расширения
Срок хранения

1,25 г/см³
232 °C
2,6 W/mK
180 %
50 +/-5 по шору А
4,48 МПа
11,38 кН/м
10 %
2,5 x10⁻⁴ °C⁻¹
12 Месяцев

ASTM D 792

ASTM D412

ASTM D2240

ASTM D412

ASTM D624

ASTM D395

РАЗМЕРЫ

Упаковка	Часть А	Часть В
9 фунтов набор	8 фунтов (3,63 кг)	1 фунтов (0,45 кг)
45 фунтов набор	40 фунтов (18,15 кг)	5 фунтов (2,27 кг)

ПРИМЕНЕНИЕ

Инструкция по смешиванию: Смешайте 100 частей базового компонента (компонента А) с 12 частями отвердителя (компонента В) по весу. Сразу после смешивания поместите материал в вакуумную камеру для удаления захваченного воздуха. После создания вакуума материал может расшириться в 4 раза по сравнению с первоначальным объёмом. После 1 - 2 минут материал вернётся к первоначальному объёму. Извлеките материал из вакуумной камеры и начинайте заливку.

График отверждения: При температуре 25 °C: живучесть - 1 час. Время отверждения - 24 часа. Усадка - 0%. При температуре 38 °C: живучесть - 30 минут. Время отверждения: 2 часа. Усадка - 0,3%. При температуре 65 °C: живучесть - 10 минут. Время отверждения 30 минут. Усадка - 0,5%. При температуре 149 °C: живучесть - 5 минут. Время отверждения 5 минут. Усадка - 1%.

Обработка формы: Некоторые вещества могут оказывать ингибирующее или нейтрализующее воздействие на отвердитель. Это влияние можно просто устанавливать, нанеся небольшое количество Aircast 3700 на поверхность формы, которая будет заливаться. Если по истечении указанного времени отверждения Aircast 3700 не затвердел или остался липким, знайте, что поверхность формы имеет ингибирующее действие. Разделительные средства силикона будут оказывать ингибирующее действие и не должны использоваться. Следующие разделительные средства свободны от силикона и могут использоваться в любом случае: Release All Safelease 30, Release All® Safelease 20L, Release All 19.

Продление жизнеспособности:

Aircast 3700 может быть облицован липкой лентой Teflease MG2 для увеличения срока службы и придания антиадгезионных свойств.

Обновление : 2010-01-18

Раздел : Резина